

KONTRONIK

Montageanleitung für KPG25/27 Getriebe mittels Adapterflansch

KPG25/27 Getriebe sind in den Untersetzungen 3,7:1, 4,2:1 und 5,2:1 erhältlich. Im Lieferumfang des Getriebes ist das entsprechende Motorritzel enthalten, der benötigte Klebstoff (Loctite 648 oder 2701) ist **nicht** enthalten.

Adapterflansche sind für folgende Motoren erhältlich:

KIRA400/480	(Bestellnr. 3500)
SPEED 480	(Bestellnr. 3600)
SPEED 480	Welle gekürzt auf 13,5 mm ab Auflagefläche (Bestellnr. 3650)
SPEED 500/600	(Bestellnr. 3700)

Montage:

1. Motorwelle entfetten (z.B. mit Alkohol, Spiritus). Das Motorritzel wird mittels Loctite 648 oder 2701 so auf die Motorwelle geklebt, dass es bündig mit ihr abschließt. Gut trocknen lassen (ca. 30 min.). Klebstoffreste aus dem Ritzel entfernen.
2. Der zum Motor passende Adapterflansch wird mit den beigelegten Schrauben am Motor befestigt.
3. Das Klebeband zum Schutz der Getriebeteile entfernen. Ein wenig Klebstoff auf das Gewinde des Adapterflansches auftragen und das Getriebe aufschrauben. Gut fest drehen.

Um das Getriebe wieder zu demontieren, die Getriebeglocke mit Kraft vom Adapterflansch losdrehen und das Motorritzel nach Erhitzung von der Motorwelle abziehen.

KONTRONIK

Montageanleitung für KPG25/27 Getriebe mittels Adapterflansch

KPG25/27 Getriebe sind in den Untersetzungen 3,7:1, 4,2:1 und 5,2:1 erhältlich. Im Lieferumfang des Getriebes ist das entsprechende Motorritzel enthalten, der benötigte Klebstoff (Loctite 648 oder 2701) ist **nicht** enthalten.

Adapterflansche sind für folgende Motoren erhältlich:

KIRA400/480	(Bestellnr. 3500)
SPEED 480	(Bestellnr. 3600)
SPEED 480	Welle gekürzt auf 13,5 mm ab Auflagefläche (Bestellnr. 3650)
SPEED 500/600	(Bestellnr. 3700)

Montage:

1. Motorwelle entfetten (z.B. mit Alkohol, Spiritus). Das Motorritzel wird mittels Loctite 648 oder 2701 so auf die Motorwelle geklebt, dass es bündig mit ihr abschließt. Gut trocknen lassen (ca. 30 min.). Klebstoffreste aus dem Ritzel entfernen.
2. Der zum Motor passende Adapterflansch wird mit den beigelegten Schrauben am Motor befestigt.
3. Das Klebeband zum Schutz der Getriebeteile entfernen. Ein wenig Klebstoff auf das Gewinde des Adapterflansches auftragen und das Getriebe aufschrauben. Gut fest drehen.

Um das Getriebe wieder zu demontieren, die Getriebeglocke mit Kraft vom Adapterflansch losdrehen und das Motorritzel nach Erhitzung von der Motorwelle abziehen.

KONTRONIK

Montageanleitung für KPG25/27 Getriebe mittels Adapterflansch

KPG25/27 Getriebe sind in den Untersetzungen 3,7:1, 4,2:1 und 5,2:1 erhältlich. Im Lieferumfang des Getriebes ist das entsprechende Motorritzel enthalten, der benötigte Klebstoff (Loctite 648 oder 2701) ist **nicht** enthalten.

Adapterflansche sind für folgende Motoren erhältlich:

KIRA400/480	(Bestellnr. 3500)
SPEED 480	(Bestellnr. 3600)
SPEED 480	Welle gekürzt auf 13,5 mm ab Auflagefläche (Bestellnr. 3650)
SPEED 500/600	(Bestellnr. 3700)

Montage:

1. Motorwelle entfetten (z.B. mit Alkohol, Spiritus). Das Motorritzel wird mittels Loctite 648 oder 2701 so auf die Motorwelle geklebt, dass es bündig mit ihr abschließt. Gut trocknen lassen (ca. 30 min.). Klebstoffreste aus dem Ritzel entfernen.
2. Der zum Motor passende Adapterflansch wird mit den beigelegten Schrauben am Motor befestigt.
3. Das Klebeband zum Schutz der Getriebeteile entfernen. Ein wenig Klebstoff auf das Gewinde des Adapterflansches auftragen und das Getriebe aufschrauben. Gut fest drehen.

Um das Getriebe wieder zu demontieren, die Getriebeglocke mit Kraft vom Adapterflansch losdrehen und das Motorritzel nach Erhitzung von der Motorwelle abziehen.

KONTRONIK

Montageanleitung für KPG25/27 Getriebe mittels Adapterflansch

KPG25/27 Getriebe sind in den Untersetzungen 3,7:1, 4,2:1 und 5,2:1 erhältlich. Im Lieferumfang des Getriebes ist das entsprechende Motorritzel enthalten, der benötigte Klebstoff (Loctite 648 oder 2701) ist **nicht** enthalten.

Adapterflansche sind für folgende Motoren erhältlich:

KIRA400/480	(Bestellnr. 3500)
SPEED 480	(Bestellnr. 3600)
SPEED 480	Welle gekürzt auf 13,5 mm ab Auflagefläche (Bestellnr. 3650)
SPEED 500/600	(Bestellnr. 3700)

Montage:

1. Motorwelle entfetten (z.B. mit Alkohol, Spiritus). Das Motorritzel wird mittels Loctite 648 oder 2701 so auf die Motorwelle geklebt, dass es bündig mit ihr abschließt. Gut trocknen lassen (ca. 30 min.). Klebstoffreste aus dem Ritzel entfernen.
2. Der zum Motor passende Adapterflansch wird mit den beigelegten Schrauben am Motor befestigt.
3. Das Klebeband zum Schutz der Getriebeteile entfernen. Ein wenig Klebstoff auf das Gewinde des Adapterflansches auftragen und das Getriebe aufschrauben. Gut fest drehen.

Um das Getriebe wieder zu demontieren, die Getriebeglocke mit Kraft vom Adapterflansch losdrehen und das Motorritzel nach Erhitzung von der Motorwelle abziehen.

Instructions for mounting KPG25/27 gearbox with adaptation flange

KPG25/27 are available with the gear ratios 3,7:1, 4,2:1 and 5,2:1. The gear box includes the motor pinion. The necessary adhesive (Loctite 648 or 2701) is not included.

Adaptation flanges are available for these motor types:

KIRA400/480	(Order # 3500)
SPEED 480	(Order # 3600)
SPEED 480	shaft shortened to 13.5 mm from front plate (Order # 3650)
SPEED 500/600	(Order # 3700)

Mounting:

1. Degrease the motor shaft, e.g. with alcohol. Then glue the pinion with Loctite 648 or 2701 on the motor shaft, so that the pinion is flat with the shaft. Wait until the glue is cured (app. 30 min.). Remove excessive glue from the pinion.
2. Screw the adaptation flange on the motor with the included screws.
3. The protective tape on the gear box has to be removed. Apply a little bit of Loctite on the thread of the adaptation flange. Screw the gear box on tightly.

To remove the gear box, screw off the gear box powerfully. Loose the bonding of the motor pinion by heat.

Instructions for mounting KPG25/27 gearbox with adaptation flange

KPG25/27 are available with the gear ratios 3,7:1, 4,2:1 and 5,2:1. The gear box includes the motor pinion. The necessary adhesive (Loctite 648 or 2701) is not included.

Adaptation flanges are available for these motor types:

KIRA400/480	(Order # 3500)
SPEED 480	(Order # 3600)
SPEED 480	shaft shortened to 13.5 mm from front plate (Order # 3650)
SPEED 500/600	(Order # 3700)

Mounting:

1. Degrease the motor shaft, e.g. with alcohol. Then glue the pinion with Loctite 648 or 2701 on the motor shaft, so that the pinion is flat with the shaft. Wait until the glue is cured (app. 30 min.). Remove excessive glue from the pinion.
2. Screw the adaptation flange on the motor with the included screws.
3. The protective tape on the gear box has to be removed. Apply a little bit of Loctite on the thread of the adaptation flange. Screw the gear box on tightly.

To remove the gear box, screw off the gear box powerfully. Loose the bonding of the motor pinion by heat.

Instructions for mounting KPG25/27 gearbox with adaptation flange

KPG25/27 are available with the gear ratios 3,7:1, 4,2:1 and 5,2:1. The gear box includes the motor pinion. The necessary adhesive (Loctite 648 or 2701) is not included.

Adaptation flanges are available for these motor types:

KIRA400/480	(Order # 3500)
SPEED 480	(Order # 3600)
SPEED 480	shaft shortened to 13.5 mm from front plate (Order # 3650)
SPEED 500/600	(Order # 3700)

Mounting:

1. Degrease the motor shaft, e.g. with alcohol. Then glue the pinion with Loctite 648 or 2701 on the motor shaft, so that the pinion is flat with the shaft. Wait until the glue is cured (app. 30 min.). Remove excessive glue from the pinion.
2. Screw the adaptation flange on the motor with the included screws.
3. The protective tape on the gear box has to be removed. Apply a little bit of Loctite on the thread of the adaptation flange. Screw the gear box on tightly.

To remove the gear box, screw off the gear box powerfully. Loose the bonding of the motor pinion by heat.

Instructions for mounting KPG25/27 gearbox with adaptation flange

KPG25/27 are available with the gear ratios 3,7:1, 4,2:1 and 5,2:1. The gear box includes the motor pinion. The necessary adhesive (Loctite 648 or 2701) is not included.

Adaptation flanges are available for these motor types:

KIRA400/480	(Order # 3500)
SPEED 480	(Order # 3600)
SPEED 480	shaft shortened to 13.5 mm from front plate (Order # 3650)
SPEED 500/600	(Order # 3700)

Mounting:

1. Degrease the motor shaft, e.g. with alcohol. Then glue the pinion with Loctite 648 or 2701 on the motor shaft, so that the pinion is flat with the shaft. Wait until the glue is cured (app. 30 min.). Remove excessive glue from the pinion.
2. Screw the adaptation flange on the motor with the included screws.
3. The protective tape on the gear box has to be removed. Apply a little bit of Loctite on the thread of the adaptation flange. Screw the gear box on tightly.

To remove the gear box, screw off the gear box powerfully. Loose the bonding of the motor pinion by heat.